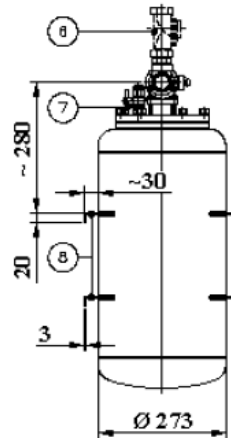
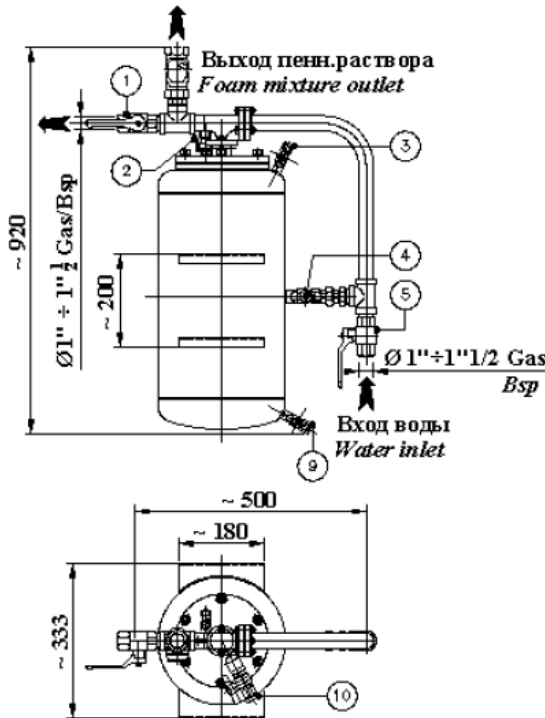


KCA ANTINCENDI

**Миниатюрная вертикальная система
смешивания с пенным концентратом внутри
мембраны
MINI bladder tanks**

**Модель
MXC-I-L25**



Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm

1. Кран перекрытия выхода пенного раствора
2. Обратный клапан
3. Избыточный клапан воды
4. Кран перекрытия пены
5. Кран перекрытия воды
6. Соленоидный клапан для подпитки оборудования (ПО ЗАКАЗУ)
7. Избыточный клапан пены
8. Крепление для бака
9. Кран слива воды
10. Кран заправки пены

1. Foam mixture outlet cut-off valve
2. Check valve
3. Water vent valve
4. Foam cut-off valve
5. Water cut-off valve
6. Solenoid valve for fixed equipment supply (OPTIONAL)
7. Foam vent valve
8. Tank supports
9. Water drain valve
10. Foam filling valve

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Объем бака 25 л
- Материал бака: нерж. сталь AISI 316
- Код конструкции: I.S.P.E.S.L., EN13445 или ASME
- Проектное давление: 16 атм
- Испытательное давление: 24 атм (в зависи-ти от типа констр.)
- Рабочее давление: мин. 2 атм
- Проектная температура: $-10^{\circ}\text{C} / +50^{\circ}\text{C}$
- Эффект. соедин.: Эллипт. = 1 / Мантель = 1
- Расход: 90-110 л/мин. - (80 ÷ 300 л/мин. с соедин. $\text{Ø} 1'' \frac{1}{2}$)
- Макс. потеря давления: ~0.2 атм
- Коэффициент смешивания: 1%, 3%
- Макс. время работы: 25 мин.
- Вес: 40 кг
- Покрытие: красная эпоксидная краска (RAL 3000)

CONSTRUCTION FEATURES

1. Capacity: 25 liters
2. Body material: stainless steel AISI 316
3. Construction code: I.S.P.E.S.L., EN13445 or ASME
4. Design pressure: 16 bar
5. Hydraulic test pressure: 24 bar (depending on constr. code)
6. Working pressure: min. 2 bar
7. Design temperature: $-10^{\circ}\text{C} / +50^{\circ}\text{C}$
- Joint efficiency: Elliptical head=1 / Mantel=1
- Flow rate: 90 – 110 l/min - (80 ÷ 300 l/min with $\text{Ø} 1'' \frac{1}{2}$)
- Max pressure loss: ~0.2 bar
- Mixing ratio: 1%, 3%
- Maximum foam duration: 25 minutes
- Weight: 40 Kg
- Finish: red epoxy paint (RAL 3000)