

K.C.A

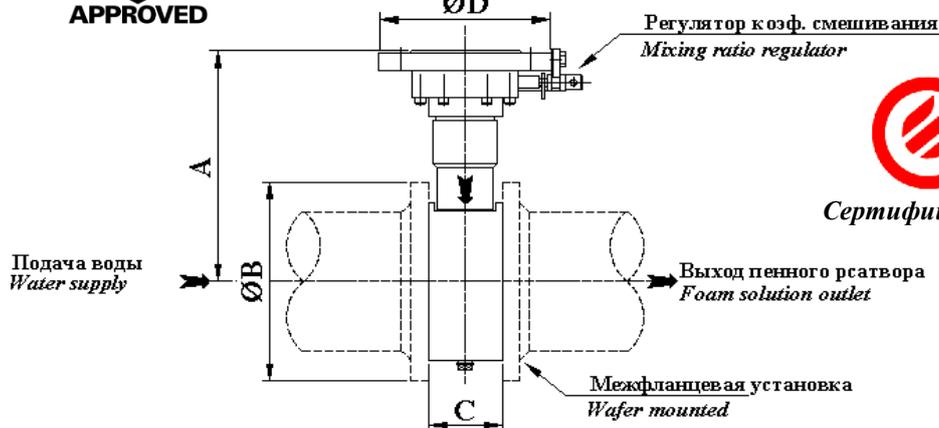
Смеситель с широким диапазоном для систем дозирования
Wide range mixer for pressure proportioning systems

Модель KWR



Вход пенного концентрата
Foam concentrate inlet

РЕКОМЕНДОВАН ДЛЯ СПРИНКЛЕРНЫХ УСТАНОВОК
RECOMMENDED FOR SPRINKLER SYSTEMS



Сертифицирован



ОПИСАНИЕ:

Смеситель KWR – это устройство дозирования с переменным проходом, подходящее для сбалансированных систем (баки-дозаторы, пенные насосы). Особенность переменного прохода – секции прохода воды и пены меняются в зависимости от расхода – обеспечивает правильное дозирование даже при очень широком диапазоне. Это позволяет KWR быть высокорекомендованным для использования в пенных спринклерных системах для защиты помещений с различными классами пожароопасности.

- Материал: бронза и нержавеющая сталь
- Максимальное рабочее давление: 16 атм

DESCRIPTION:

The KWR is a variable geometry proportioning device suitable for balanced systems (bladder tanks, balanced foam pumps). The variable geometry feature – water and foam cross sections change as the flow changes – ensures mixing accuracy within an extremely wide flowrate range. This makes the KWR highly recommended for foam sprinkler systems and multiple hazards protection.

- Material: bronze and stainless steel
- Max working pressure: 16 bar

МОДЕЛЬ TYPE	A мм	B Ø	C мм	D Ø	РАСХОД Q – FLOWRATE Q				ВЕС WEIGHT Кг	ПЕНА FOAM	Δр @ MAX Q Атм ⁽²⁾
					Мин		Макс ⁽¹⁾				
					л/мин	USGPM	л/мин	USGPM			
СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ (Сертификат Пожарной Безопасности)											
KWR-100/50	209	4"	70	2"	75	19.8	2500	661	14	любая-ану	1,9
KWR-150/50	241	6"	70	2"	100	26.4	5600	1480	22	любая-ану	2,3
KWR-200/80	291	8"	82	3"	125	33	10600	2800	38	любая-ану	2,7
KWR-250/80	323	10"	82	3"	150	39.6	16100	4254	46	любая-ану	2,8
ВЕРСИЯ, ОДОБРЕННАЯ FM											
KWR-100/50	209	4"	70	2"	78	21	2495	659	14	низкой вязкости	1,9
KWR-100/50	209	4"	70	2"	78	21	2789	737	14	высокой вязкости	1,4
KWR-150/50	241	6"	70	2"	103	27	5609	1482	22	низкой вязкости	2,3
KWR-150/50	241	6"	70	2"	109	29	5788	1529	22	высокой вязкости	2,5
KWR-200/80	291	8"	82	3"	156	41	11097	2932	38	низкой вязкости	2,7
KWR-200/80	291	8"	82	3"	127	34	10994	2905	38	высокой вязкости	2,7

⁽¹⁾ KWR может работать при больших расходах с 'большим падением давления Δр – The KWR can work at higher flowrates with lager pressure drop

⁽²⁾ Потеря давления Δр при минимальном расходе составляет около 0,3 атм – The pressure drop at the minimum flowrate is approx. 0,3 bar