

K.C.A

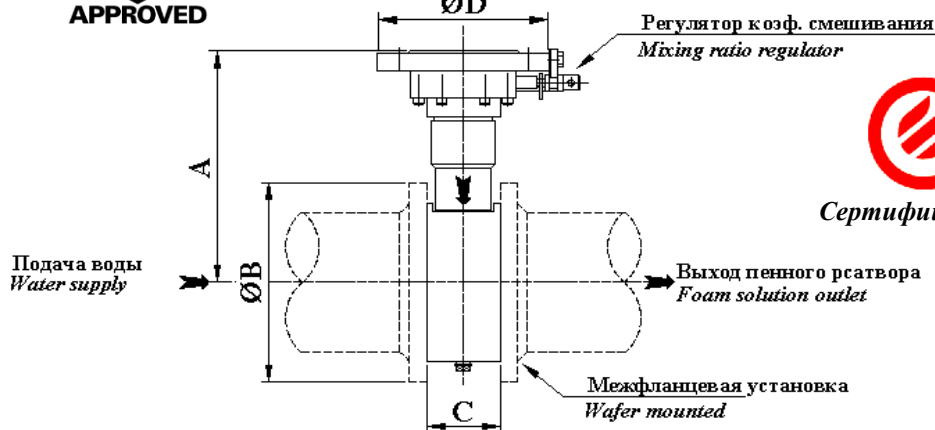
Смеситель с широким диапазоном для систем дозирования
Wide range mixer for pressure proportioning systems

Модель KWR



Вход пенного концентрата
Foam concentrate inlet

РЕКОМЕНДОВАН ДЛЯ СПРИНКЛЕРНЫХ УСТАНОВОК
RECOMMENDED FOR SPRINKLER SYSTEMS



Сертифицирован



ОПИСАНИЕ:

Смеситель KWR – это устройство дозирования с переменным проходом, подходящее для сбалансированных систем (баки-дозаторы, пенные насосы). Особенность переменного прохода – секции прохода воды и пены меняются в зависимости от расхода – обеспечивает правильное дозирование даже при очень широком диапазоне. Это позволяет KWR быть высокорекомендованным для использования в пенных спринклерных системах для защиты помещений с различными классами пожароопасности.

- Материал: бронза и нержавеющая сталь
- Максимальное рабочее давление: 16 атм

DESCRIPTION:

The KWR is a variable geometry proportioning device suitable for balanced systems (bladder tanks, balanced foam pumps). The variable geometry feature – water and foam cross sections change as the flow changes – ensures mixing accuracy within an extremely wide flowrate range. This makes the KWR highly recommended for foam sprinkler systems and multiple hazards protection.

- Material: bronze and stainless steel
- Max working pressure: 16 bar

| МОДЕЛЬ TYPE | A мм | B Ø | C мм | D Ø | РАСХОД Q – FLOWRATE Q | | | | ВЕС WEIGHT Кг | ПЕНА FOAM | Δр @ MAX Q Атм ⁽²⁾ |
|--|---------|--------|---------|--------|-----------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|------------------|--|
| | | | | | Мин | | Макс ⁽¹⁾ | | | | |
| | | | | | л/мин | USGPM | л/мин | USGPM | | | |
| СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ (Сертификат Пожарной Безопасности) | | | | | | | | | | | |
| KWR-100/50 | 209 | 4" | 70 | 2" | 75 | 19.8 | 2500 | 661 | 14 | любая-ану | 1,9 |
| KWR-150/50 | 241 | 6" | 70 | 2" | 100 | 26.4 | 5600 | 1480 | 22 | любая-ану | 2,3 |
| KWR-200/80 | 291 | 8" | 82 | 3" | 125 | 33 | 10600 | 2800 | 38 | любая-ану | 2,7 |
| KWR-250/80 | 323 | 10" | 82 | 3" | 150 | 39.6 | 16100 | 4254 | 46 | любая-ану | 2,8 |
| ВЕРСИЯ, ОДОБРЕННАЯ FM | | | | | | | | | | | |
| KWR-100/50 | 209 | 4" | 70 | 2" | 78 | 21 | 2495 | 659 | 14 | низкой вязкости | 1,9 |
| KWR-100/50 | 209 | 4" | 70 | 2" | 78 | 21 | 2789 | 737 | 14 | высокой вязкости | 1,4 |
| KWR-150/50 | 241 | 6" | 70 | 2" | 103 | 27 | 5609 | 1482 | 22 | низкой вязкости | 2,3 |
| KWR-150/50 | 241 | 6" | 70 | 2" | 109 | 29 | 5788 | 1529 | 22 | высокой вязкости | 2,5 |
| KWR-200/80 | 291 | 8" | 82 | 3" | 156 | 41 | 11097 | 2932 | 38 | низкой вязкости | 2,7 |
| KWR-200/80 | 291 | 8" | 82 | 3" | 127 | 34 | 10994 | 2905 | 38 | высокой вязкости | 2,7 |

⁽¹⁾ KWR может работать при больших расходах с 'большим падением давления Δр – The KWR can work at higher flowrates with lager pressure drop

⁽²⁾ Потеря давления Δр при минимальном расходе составляет около 0,3 атм – The pressure drop at the minimum flowrate is approx. 0,3 bar