



Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm



1. Ящик
2. Катушка модель "NP"
3. Крепление для катушки рукава
4. Соленоидный клапан для подпитки оборудования
5. Крепление для бака
6. Контрольная панель локального/дистанционного управления
7. Набор для крепления ящика к стене
8. Рукав UNI45 x 25 м
9. Крепление для рукава
10. Калиброванная диафрагма воды
11. Избыточный клапан воды
12. Калиброванная диафрагма пены
13. Кран перекрытия пены
14. Смеситель модель МХС-I-L25
15. Кран перекрытия воды
16. Кран слива воды
17. Ножки для крепления ящика
18. Бочка пенного концентрата 1%
19. Кран заправки пены
20. Кран слива пены
21. Пенный ствол модель Viper
22. Пенный ствол средней кратности модель SME

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Катушка рукава из углерод. стали
- Кран перекрытия
- Трубы из ПВХ
- Объем бака 25 л.
- Материал бака: нерж. сталь AISI 316 или углеродистая сталь
- Код конструкции: I.S.P.E.S.L. (бак)
- Рабочее давление: мин.2 атм перед насадками
- Коэффициент смешивания: 1% ± 0.2%
- Расход: 90-110 л/мин. (80 ÷ 300 л/мин. с соедин. Ø 1"1/2)
- Макс. время работы: 25 мин.
- Покрытие: красная эпоксидная краска (RAL 3000)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Основные параметры просьба посмотреть на стр. модели NP и МХС-I-L25.
- В зависимости от ваших требований выберите компоненты шкафа, т.к. это зависит от вас

1. Box
2. Reel mod. "NP"
3. Hose reel support
4. Solenoid valve for fixed equipment supply
5. Tank support
6. Alarm local/remote control panel
7. Kit for box fixing to the wall
8. m25 Hose UNI 45
9. Hose support
10. Water calibrated diaphragm
11. Water vent valve
12. Foam calibrated diaphragm
13. Foam cut-off valve
14. Proportioner type МХС-I-L25
15. Water cut-off valve
16. Water drain valve
17. Box support feet
18. Foam concentrate drum at 1%
19. Foam filling valve
20. Foam vent valve
21. Viper foam branch pipe
22. Medium expansion foam branch pipe mod. SME

CONSTRUCTION FEATURES

1. Carbon steel hose reel
2. Cut-off valves
3. PVC pipe
4. Tank capacity: 25 liters
5. Tank material: stainless steel AISI 316 or carbon steel
6. Construction code: I.S.P.E.S.L. (tank)
- Working pressure min. 2 bar at nozzles
- Mixing ratio: 1% ± 0.2%
- Flow rate: 90 – 110 l/min (80 ÷ 300 l/min with conn. Ø 1"1/2)
- Maximum working time: 25 minutes
- Finish: red epoxy polyurethane paint (RAL 3000)

NOTES:

- For major characteristics, please consult the NP and МХС-I-L25 data-sheet
- Depending on your needs, arrange the contents of the box, as desired