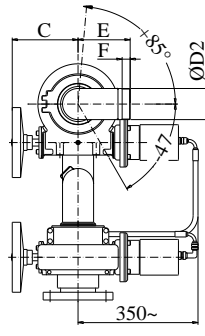
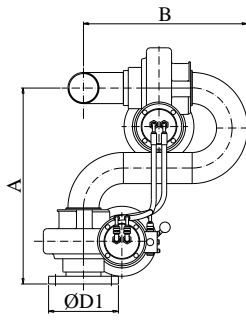


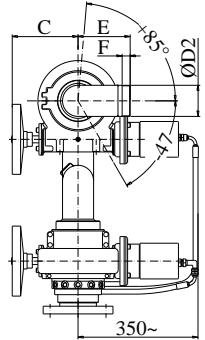
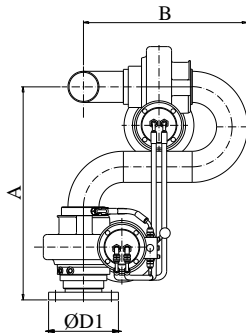
Мод. ОКМ – 3X
Мод. ОКМ – 4X
ВРАЩЕНИЕ 340°
340° ROTATION



Сертифицирован



Мод. ОКМ360–3X
Мод. ОКМ360–4X
ВРАЩЕНИЕ 360°
360° ROTATION



Версия ATEX по заказу
Atex version on request

Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: нерж. сталь AISI 316
- Материал защитной коробки редуктора: алюминий
- Соединения: нерж. сталь AISI 316, смонтированные на шариках из фосфорной бронзы, снабженных масленками
- Материал фланцев UNI/DIN или ANSI: углер. сталь
- Проектное давление: 16 атм
- Макс. рабочее давление (рекоменд.): 12 атм
- Скорость вращения: 8°/сек. (настраиваем.)
- Необходимый поток масла: 3 л/мин.
- Необходимое давление масла: 60 ± 10 атм
- Горизонт. и вертикал. движение осуществляется с помощью реверсивных гидродвигателей с концевиками безопасности
- Покрытие: красная эпоксидн. краска (RAL 3000)

ПО ЗАКАЗУ

- Другой угол подъема и вращения
- Материал фланцев: нержав. сталь AISI 316
- Другие размеры фланцев
- Безопасный маховик
- Перемычка для ручного управления с маховиком
- Гидравлические и/или функциональные испытания

ПРИМЕЧАНИЕ:

Кривые потери давления и реактивных сил, стр. 39

CONSTRUCTION FEATURES

- Body material: stainless steel AISI 316
- Protection gears case material: aluminium
- Joints material: stainless steel AISI 316, phosphor bronze balls mounted with greasers
- UNI/DIN or ANSI inlet flange material: carbon steel
- Design pressure: 16 bar
- Max. working pressure (advised): 12 bar
- Speed of rotation: 8°/sec (variable)
- Required oil flow: 3 litres/minute
- Required oil pressure: 60 ± 10 bar
- Horizontal and vertical movements driven by reduction gear hydraulic motor with end stroke safety clutch
- Finish: red epoxy paint (RAL 3000)

OPTIONAL

- Different elevation and rotation angles
- Inlet flange material: stainless steel AISI 316
- Different inlet flange size
- Safety hand wheel
- By-pass for manually operated override with hand-wheel
- Hydraulic and/or functional test witnessed

NOTES:

Pressure loss and recoil force diagrams are shown on page 39

МОДЕЛЬ MODEL	КОРПУС BODY Ø	A мм	B мм	C мм	ØD1	ØD2 GAS BSP	E мм	F мм	МАКС. ПАСХОД MAX FLOW R. л/мин	ВЕС WEIGHT Kg
ОКМ-3X	3"	600	455	210	3"	3"	150	23	4000	60
ОКМ 360 -3X	3"	610	455	210	3"	3"	150	23	4000	70
ОКМ-4X	4"	710	545	210	4"	4"	200	25	7000	65
ОКМ 360 - 4X	4"	760	545	210	4"	4"	200	25	7000	75