



*Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm*

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: нержав. сталь AISI 316
- Входное соединение: углер.сталь с красной эпоксидной краской (RAL 3000)
- Материал сопла: латунь

ПО ЗАКАЗУ

- Оцинкованное входное соединение
- Входное соедин. из нерж. стали AISI 316 / AISI 316
- Фланцевое входное соединение UNI / DIN, ANSI / ASA

CONSTRUCTION FEATURES

- *Body: stainless steel AISI 316*
- *Inlet connection: carbon steel red epoxy painted (RAL 3000)*
- *Nozzles: brass*

OPTIONAL

- *Zinc plated inlet connection*
- *AISI 304 / AISI 316 stainless steel inlet connection*
- *UNI / DIN, ANSI / ASA flanged inlet connection*

МОДЕЛЬ MODEL	РАСХОД FLOW RATE <i>л/мин – 4 атм</i>	КОЭФИЦИЕНТ РАСШИРЕНИЯ EXPANSION RATIO <i>4 атм^{(1) (2)}</i>	ВЕС WEIGHT <i>Кг</i>
GAE - 800	756	820:1	138

⁽¹⁾: Испытания проведены при 20°C, без ветра, на свежем воздухе и с применением синтетической расширяющейся пены. Коэффициент расширения зависит от типа пенного концентрата.

⁽²⁾: Рекомендуется применять пенный генератор с подачей свежего воздуха. Если это невозможно сделать, необходимо использовать соответствующий пеноконцентрат для применения с горячим воздухом, что было доказано в условиях испытания в настоящем пожаре. В данном случае, коэффициент расширения может отличаться от указанного в данной таблице. Обратитесь в KCA за точной комбинацией пенного генератора прежде, чем проектировать систему.

⁽¹⁾: *Test executed at 20°C, windless, with fresh air at the inlet and suitable synthetic high expansion foam. The expansion ratio depends on foam concentrate type.*

⁽²⁾: *We recommend supplying the foam the foam generator with fresh air. In case it is not possible, suitable foam concentrate for hot air, whose evidence has been proved in a real fire test, shall be used. The expansion ratio figure may differ, in this case, from the one here indicated. Please refer to KCA for proper foam-generator combination prior to make the system design.*