



КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: углеродистая сталь
- Материал фланцев UNI/DIN или ANSI: углерод.сталь
- Разрушающийся диск: стекло
- Сменные калиброванные отверстия: нерж. сталь AISI 316
- Покрытие: красная эпоксидн. краска(RAL 3000)

ПО ЗАКАЗУ

- Материал корпуса: нерж. сталь (AISI 304 / AISI 316)
- Материал фланцев: нерж. сталь (AISI 304 / AISI 316)
- Оцинковка

CONSTRUCTION FEATURES

- *Body material: carbon steel*
- *UNI/DIN or ANSI flanges material: carbon steel*
- *Rupture disc material: glass*
- *Detachable calibrated orifice material: stainless steel AISI 316*
- *Finish: red epoxy paint (RAL 3000)*

OPTIONAL

- *Body material: stainless steel (AISI 304 / AISI 316)*
- *Flanges material: stainless steel (AISI 304 / AISI 316)*
- *Hot dip galvanized*

МОДЕЛЬ MODEL	ØA	ØB	C	D	E	H	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESSURE атм.	РАСХОД FLOW RATE л/мин.-5 атм	ПРОИЗВ.ПЕНЫ FOAM PRODUCTION (1)(2) л/мин. - 5 атм	ВЕС WEIGHT UNI (ANSI) кг
CS-2	2"	3"	200	500	265	845	3 ÷ 12	200	1500	32 (32)
CS-4	2"	4"	200	500	295	845	3 ÷ 12	400	3000	34.6 (36)
CS-8	3"	6"	300	600	355	1042	3 ÷ 12	800	6000	70.6 (72)
CS-15	4"	8"	300	645	355	1081	3 ÷ 12	1500	11000	84.6 (90)
CS-20	4"	8"/10"	400	855	385	1368	3 ÷ 12	2000	14000	123.6 (129.6)

(1) Коэффициент расширения при свежем воздухе или других условиях, указанных производителем пены.

(2) В зависимости от типа пенного концентрата.

(1) The foam production understands with fresh air, or different indication of foam producer.

(2) Depending on foam concentrate type.