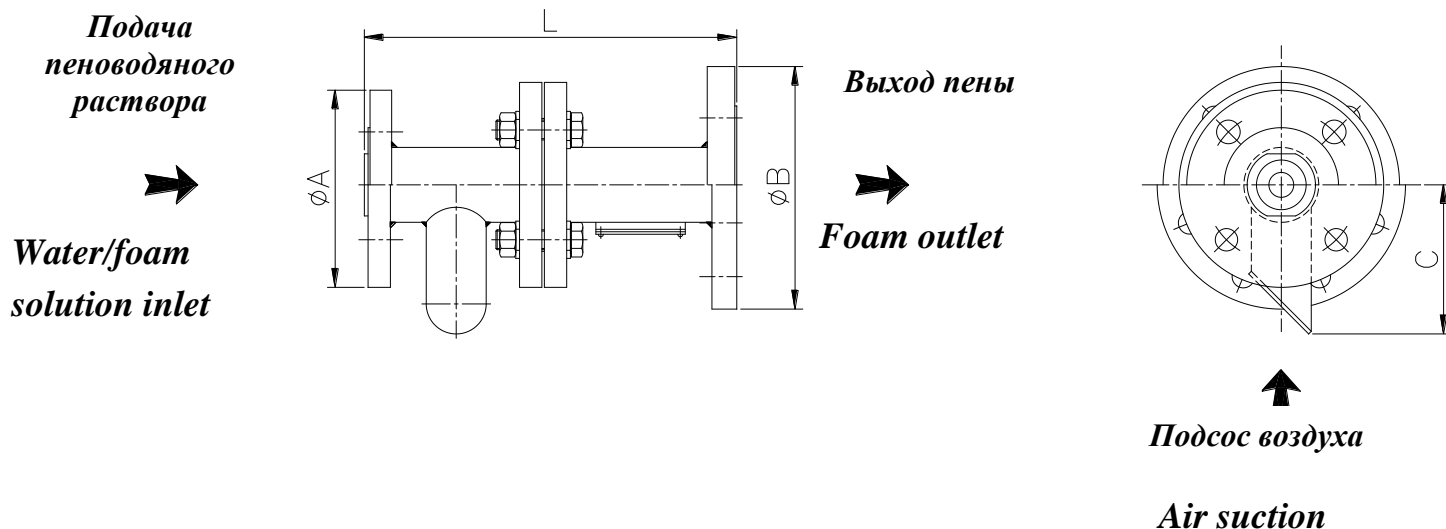




Сертифицирован



КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: углеродистая сталь
- Сопло: упрочненный анодированный алюминий
- Материал фланцев: углеродистая сталь
- Покрытие: красная эпоксидная краска (RAL 3000)

CONSTRUCTION FEATURES

- *Body material: carbon steel*
- *Nozzle: hard anodized aluminium*
- *Flanges material: carbon steel*
- *Finish: red epoxy paint (RAL 3000)*

ПО ЗАКАЗУ

- Материал корпуса: нерж. сталь (AISI 304 / AISI 316)
- Материал фланцев: нерж. сталь (AISI 304 / AISI 316)

OPTIONAL

- *Body material: stainless steel (AISI 304 / AISI 316)*
- *Flanges material: stainless steel (AISI 304 / AISI 316)*

МОД. MOD.	ВХОД INLET	ВЫХОД OUTLET	L	C	РАСХОД FLOW RATE	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESSURE	МАКС. ВЫХОД. ДАВЛЕНИЕ MAX COUNTER PRESSURE ⁽⁴⁾	ПРОИЗВ. ПЕНЫ FOAM PRODUCTION	ВЕС WEIGHT
	We øA	øB	мм	мм	л/мин-5 атм	атм		⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾ л/мин - 5 атм	Кг
К-А	2"	3"	300	120	200 ÷ 600	5 ÷ 16	40%	1200 ÷ 3600	14
К-В	3"	4"	430	140	800 ÷ 1200	5 ÷ 16	40%	5000 ÷ 7500	22
К-С	4"	6"	465	150	1600 ÷ 2000	5 ÷ 16	40%	10000 ÷ 12000	31

⁽¹⁾ Коэффициент расширения: 6:1 при 5 атм

⁽²⁾ Коэффициент расширения при свежем воздухе или других условиях, указанных производителем пены.

⁽³⁾ В зависимости от пенного концентрата.

⁽⁴⁾ В отношении входного давления.

⁽¹⁾ *Expansion ratio: 6:1 at 5 bar*

⁽²⁾ *The expansion ratio understands with fresh air, or different indication of foam producer.*

⁽³⁾ *Depending on foam concentrate type.*

⁽⁴⁾ *Referred to the inlet pressure*