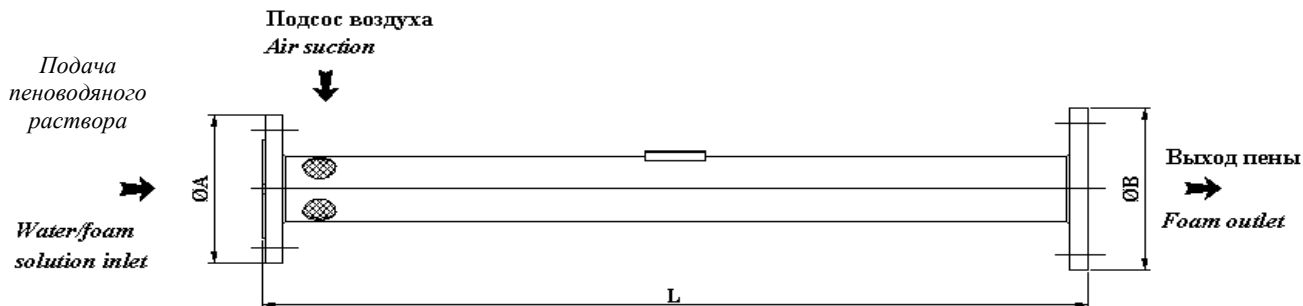
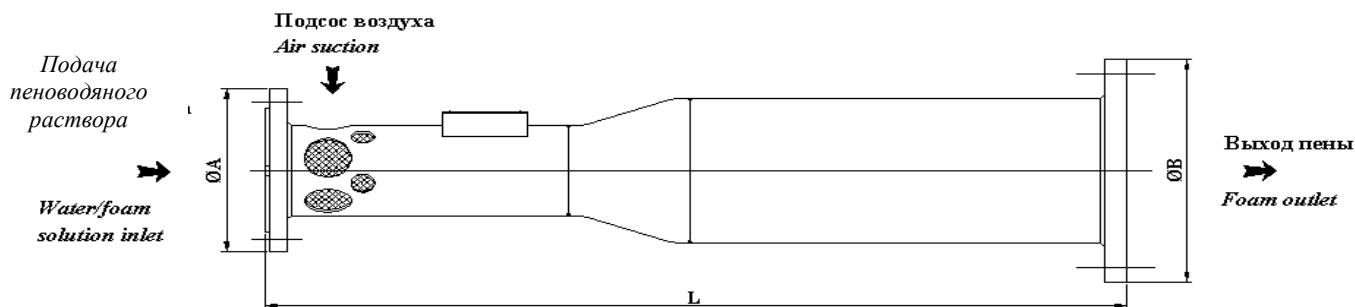




ФОРМА 1 / FORM 1



ФОРМА 2 / FORM 2



КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса и фланцев: углеродистая сталь
- Сменные калиброванные отверстия: нерж. сталь
- Покрытие: красная эпоксидная краска (RAL 3000)

CONSTRUCTION FEATURES

- Body and flanges material: carbon steel
- Detachable calibrated orifice material: stainless steel
- Finish: red epoxy paint (RAL 3000)

ПО ЗАКАЗУ

- Материал корпуса и фланцев: нержавеющая сталь (AISI 304 / AISI 316)
- Оцинковка

OPTIONAL

- Body and flanges material: stainless steel (AISI 304 / AISI 316)
- Hot dip galvanized

МОД. MODEL	ФОРМА FORM	ØA	ØB	L	РАСХОД FLOW RATE	ПРОИЗВ. ПЕНЫ FOAM PRODUCTION	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESSURE	ВЕС WEIGHT
				мм	л/мин-5 атм	(1)(2)(3) л/мин - 5 атм	атм	Кг
LF-2	1	2"	3"	705	200	1200	5 ÷ 16	10
LF-4	1	2"	3"	705	400	2400	5 ÷ 16	10
LF-8	1	3"	4"	1005 ⁽⁴⁾	800	4800	5 ÷ 16	15
LF-12	1	4"	6"	1103	1200	7200	5 ÷ 16	25
LF-16	1	4"	6"	1103	1600	9600	5 ÷ 16	25
LF-20	1	4"	8"	1103	2000	12000	5 ÷ 16	28
LF-24	2	5"	8"	1103	2400	14400	5 ÷ 16	50
LF-32	2	5"	8"	1103	3200	19200	5 ÷ 16	50

⁽¹⁾ Коэффициент расширения: 1 : 6 при 5 атм

⁽²⁾ Коэффициент расширения при свежем воздухе или других условиях, указанных производителем пены.

⁽³⁾ В зависимости от типа пенного концентрата.

⁽⁴⁾ Исполнение DIN / UNI. Исполнение ANSI L=1027

⁽¹⁾ Expansion ratio: 6:1 at 5 bar

⁽²⁾ The expansion ratio understands with fresh air, or different indication of foam producer

⁽³⁾ Depending on foam concentrate type

⁽⁴⁾ DIN / UNI version. ANSI version: L=1027